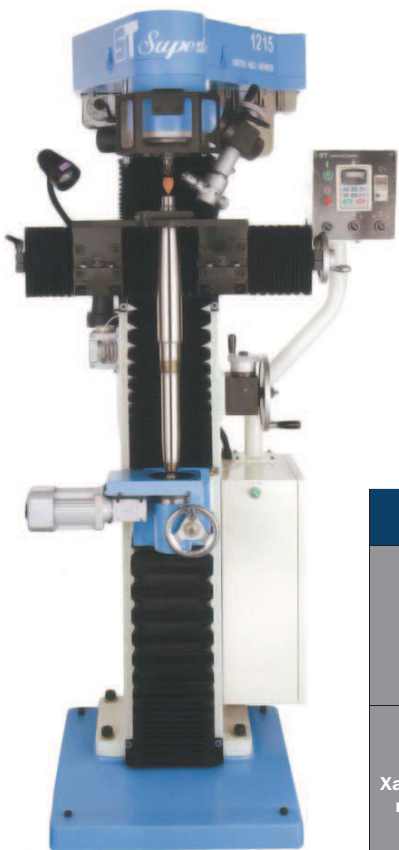


ST СТАНОК ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ ЦЕНТРОВОЧНЫХ ОТВЕРСТИЙ

ВНУТРИШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



CG-1215

Характеристики / модель		Ед. изм.	CG-1015/CG-1215
Заготовка	Диаметр заготовки	мм	5-150
	Длина заготовки	мм	50-1000/50-1200
	Макс. масса заготовки	кг	100
Характеристики шлифования	Угол центровочных отверстий		60°
	Диаметр центровочных отверстий	мм	2-50
	Ход планетарной оси	мм	1,5
Шлифовальный шпиндель	Диаметр шлифовального круга	мм	25
	Диапазон частот вращения круга	об/мин	8000-20000
Привода	Привод шлифовального шпинделя		220 В/ 1,1 кВт/ 3 ф
	Привод планетарной оси		220 В/ 0,1 кВт/ 3 ф
	Привод пылесоса		220 В/ 0,5 кВт/ 3 ф
Масса	Масса станка нетто	кг	1000



G151-48CNC

Характеристики / модель		Ед. изм.	G151-48CNC
Основные характеристики	Диапазон диаметров шлифуемых отверстий	мм	5-150
	Наибольший устанавливаемый диаметр заготовки	мм	600
	Диапазон частот вращения заготовки	об/мин	20-1000
	Диапазон частот вращения круга	об/мин	10000 – 50000
	Угол поворота стола		+8 ~ -3
	Перемещение по X	мм	400
	Перемещение по Z	мм	450
	Ускоренное перемещение по X	м/мин	8
	Мин. приращение подачи по X	мм	0,001
	Ускоренное перемещение по Z	м/мин	8
Привода	Мин. приращение подачи по Z	мм	0,001
	Мощность привода шлифовального шпинделя	кВт	2,2
	Мощность привода шпинделя изделия	кВт	3,7
	Сервопривод по X	кВт	Fanuc 1,2
Габариты	Сервопривод по Z	кВт	Fanuc 1,2
	Мощность привода насоса гидростанции	кВт	0,75
	Масса	кг	4800
	Упаковочные размеры (ДхШхВ)	мм	3600x2300x2260