

Плоскошлифовальные станки со столами
300 x 600, 400 x 800 и 500 x 1000.
Автоматизированное управление по трем осям



PLANOTEC 122NC

| Характеристика/модель | | Единицы измерения | 1224NC | 1632NC | 2040NC |
|----------------------------|--|-------------------|-------------------|----------------|----------------|
| Основные характеристики | Размер стола | мм | 300x600 | 400x800 | 500x1000 |
| | Макс. длина шлифования | мм | 600 | 800 | 1000 |
| | Макс. ширина шлифования | мм | 300 | 400 | 500 |
| | Расстояние от стола до центра шпинделя | мм | 550 | | |
| | Размер стандартной магнитной плиты | мм | 300x600 | 400x800 | 500x1000 |
| Продольное перемещение | Ручное перемещение | мм | 700 | 900 | 1200 |
| | Гидравлическое перемещение | мм | 650 | 850 | 1150 |
| | Скорость перемещения стола | м/мин | 3-25 | | |
| Поперечное перемещение | Ускоренное перемещение | мм/мин | 1000 | | |
| | Приращение автоматической подачи | мм | 0,5~8 | | 2~10 |
| | Автоматическое перемещение | мм | 360 | 460 | 550 |
| | Ручное перемещение | мм | 370 | 470 | 560 |
| | Перемещение за оборот MPG маховика | мм | 5 | | |
| | Мин. приращение подачи | мм | 0,02 | | |
| Вертикальная подача | Автоматическая подача | мм | 0,0001~0,3 | | |
| | Перемещение за оборот маховика | мм | 0,01/0,1/1 | | |
| | Цена деления нониуса подачи | мм | 0,0001/0,001/0,01 | | |
| Шлифовальный круг | Ø x ширина x Ø отв. | мм | 355x50x127 | | |
| | Частота вращения | об/мин | 1500 | | |
| Мощность | Привод шпинделя | кВт | 3,75(опц. 5,6) | | 5,6(опц.7,5) |
| | Привод поперечной подачи | кВт | 0,2 | | |
| | Привод вертикальной подачи | кВт | 1,0 | | |
| | Насос гидростанции | кВт | 1,5 | | |
| Габаритные размеры и масса | Масса нетто | кг | 4050 | 4500 | 4800 |
| | Масса в упаковке | кг | 4500 | 5100 | 5400 |
| | Упаковочные размеры(Д x Ш x В) | мм | 2850x2250x2550 | 3030x2280x2550 | 3330x2280x2550 |