



**G38TH-300CNC**

Характеристики / модели		Единицы измерения	G38TH-50CNC	G38TH-100CNC	G38TH-200CNC	G38TH-300CNC	G38TH-400CNC
Основные характеристики	Макс. диаметр шлифования	мм	300				
	Макс. длина шлифования	мм	500	1000	2000	3000	4000
	Макс. диаметр заготовки	мм	380				
	Макс. масса заготовки в центрах	кг	190		650		
Шлифовальный круг	Диаметр x ширина x отверстие	мм	Ø510 x 50 x Ø152,5				
	Макс. частота вращения	об/мин	1250				
	Макс. окружная скорость	м/сек	33				
Шлифовальная бабка	Ось X	Угол между поперечными и продольными направляющими	90°				
		Автоматическая быстрая подача	6				
	Ось Z	Мин. приращение подачи	0,0001				
		Перемещение при врезной подаче	225				
		Быстрая подача	0 - 150				
Бабка изделия	Ось Z	Минимальное перемещение подачи	0,0001				
		Частота вращения	об/мин 50 - 350				
	Конус бабки изделия	Конус бабки изделия	MT4		MT6		
		Перемещение пиноли	мм	25		50	
Конус задней бабки		MT4		MT5			
Мощность	Привод шлифовального круга	кВт	5,5				
	Привод бабки изделия	кВт	1,2				
	Привод насоса гидростанции	кВт	0,75				
	Привод насоса подачи СОЖ	кВт	0,18				
	Привод по оси X	кВт	1,2				
Габаритные размеры	Упаковочные размеры (ДхШхВ)	кВт	1,2		1,8		
		мм	3930 x 2250 x 2450	5280 x 2280 x 2250	6360 x 2280 x 2250	6640 x 2280 x 2250	6980 x 2280 x 2360