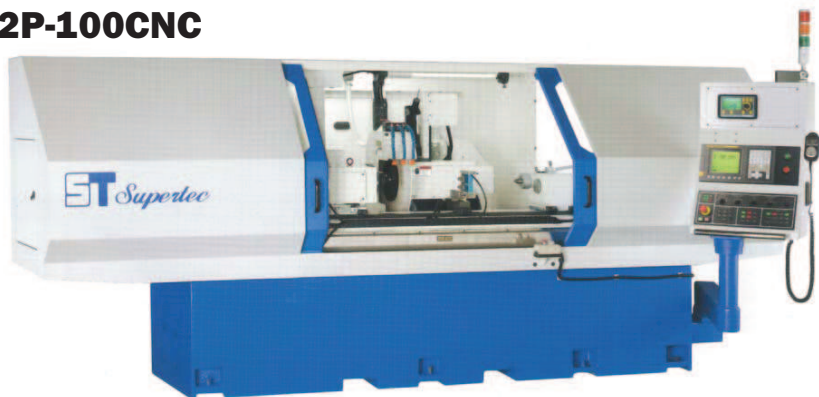


## G32P-100CNC



## G20P-50CNC



Поперечные направляющие перпендикулярны продольным

Угол между поперечными и продольными направляющими 60°

Характеристики / модель		Единицы измерения	G20P/G25P-50CNC								G32P/G38P/G45P-50/60/75/100/150/200 CNC					G25A-35CNC		G32A / G38A / G45A -35/50/80/120 CNC							
			G20P		G25P		G32P		G38P		G45P		G25A		G32A		G38A		G45A						
Основные характеристики	Макс. устанавливаемый диаметр	мм	Ø200		Ø250		Ø320 / Ø380 / Ø450 / Ø320 / Ø380 / Ø450								Ø250		Ø320 / Ø380 / Ø450								
	Расстояние между центрами	мм	500								500	600	750	1000	1500	2000	350		350	500	800	1200			
	Макс. диаметр шлифования	мм	Ø200		Ø250		Ø300 / Ø360 / Ø430								Ø250		Ø300 / Ø360 / Ø430								
	Макс. масса заготовки в центрах	кг	80		150										80		150								
Шлифовальный круг	Диаметр x ширина x отверстие	мм	Ø355x25-50x Ø127		Ø455x50x Ø127		Ø510x50-100x Ø152,5								Ø510x50x Ø127		Ø510x50-100x Ø152,4								
	Макс. частота вращения	об/мин	1940		1650		1390								1650		1390								
	Макс. окружная скорость	м/сек									1800								1800		2220				
Шлифовальная бабка	Угол между поперечными и продольными направляющими										90°										60°				
	Макс. приращение скорости	м/мин									Ø6								Ø6		Ø10				
	Перемещение при врезной подаче	мм	150	160	225								160		225										
	Мин. приращение врезной подачи										Ø0,001								Ø0,001		Ø0,001				
Бабка изделия	Скорость шпинделя	об/мин	50-500				30-350				50-500		30-350												
	Конус бабки изделия		MT 3				MT 4 (MT 5)				MT 3		MT 4 (MT 5)												
	Тип шпинделя		фиксированный / поворотный								фиксированный / поворотный		фиксированный / поворотный												
Задняя бабка	Диаметр отверстия	мм	Ø20				Ø23				Ø20		Ø23												
	Перемещение пиноли	мм	25								25		25												
	Конус задней бабки		MT3				MT4 (опц. MT5)				MT3		MT4 (опц. MT5)												
Стол	Ускоренная подача	м/мин	8				10				8		10												
	Минимальное приращение подачи		0,001								0,001		0,001												
	Угол поворота		7°				9°				7°	5°	3°	7°		9°	7°	5°							
Привода	Привод шлифовального круга	кВт	3,7				5,5 (7,5)				5,5		5,5 (7,5)												
	Привода бабки изделия	кВт	0,37				1,5				0,37		1,5												
	Привод насоса гидростанции	кВт	0,75				1,5				0,75		1,5												
	Привод масляного насоса	кВт					0,18				0,01		0,18												
	Привод насоса подачи СОЖ	кВт	0,01				0,18				1,2		0,18												
	Привод по оси X	кВт	1,2								1,2		1,2												
Габаритные размеры	Привод по оси Z	кВт	1,2				1,8				1,2		1,2												
	Масса нетто	кг	2500	3100	5200	5600	5800	5800	6300	6700	3100		5200	5600	5800	6300									
	Масса в упаковке	кг	2800	3500	5600	6420	7000	7500	7800	8200	3500		5600	6420	7500	7800									
	Упаковочные размеры (ДхШхВ)	мм	2700x 2250x 2220	2970x 2250x 2250	4250x 2280x 2260	4760x 2280x 2260	3780x 2300x 2040	5280x 2280x 2280	5610x 2280x 2310	6360x 2280x 2310	2970x 2250x 2250		4250x 2280x 2260	4760x 2280x 2260	5280x 2280x 2280	6360x 2280x 2280	5610x 2280x 2310								