



GU-650CNC

Характеристики / модель		Единицы измерения	GU-650	GU-1000
Основные характеристики	Макс. диаметр заготовки	мм	Ø310	
	Расстояние между центрами	мм	600	1000
	Макс. диаметр шлифования	мм	Ø300	
	Макс. масса заготовки в центрах	кг	100	
Шлифовальный круг	Диаметр x ширина x отверстие левого круга	мм	Ø355x50xØ127 (опц. Ø405x50x Ø127)	
	Диаметр x ширина x отверстие правого круга	мм	Ø305x250x Ø127	
	Макс. частота вращения круга	об/мин	2065	
	Макс. окружная скорость	м/сек	1800	
Шлифовальная бабка	Угол поворота		180°	
	Ускоренное перемещение	м/мин	10	
	Перемещение при врезной подаче	мм	250	
	Мин. приращение врезной подачи	мм	Ø0,001	
Бабка изделия	Диапазон частот вращения шпинделя	об/мин	30-350	
	Конус бабки изделия		MT 4 (MT 5)	
	Тип шпинделя		фиксированный / поворотный	
	Диаметр отверстия	мм	Ø23	
Задняя бабка	Перемещение пиноли	мм	50	
	Конус задней бабки		MT 4	
Стол	Ускоренная подача	м / мин	10	
	Мин. приращение подачи		0,001	
	Угол поворота против часовой стрелке		9°	7°
	Угол поворота по часовой стрелки		-9°	-7°
Мощность	Привод шлифовального круга	кВт	3,7	
	Привод масляного насоса	кВт	0,18	
	Привод насоса подачи СОЖ	кВт	0,18	
	Сервопривод шпинделя изделия	кВт	Fanuc 1,5	
	Привода по оси X	кВт	Fanuc 1,2	
	Привода по оси Z	кВт	Fanuc 1,2	
Габаритные размеры и масса	Масса нетто	кг	5600	5800
	Масса в упаковке	кг	6420	7500
	Упаковочные размеры (ДxШxВ)	мм	4760x2280x2260	5280x2280x2280