



G20P-50NC



G32P-60NC

| Характеристика/модель | | Единицы измерения | G20P-50M/NC | G25P-50H/NC | G32P/G38P/G45P-60/100/150/200H/NC | | | |
|----------------------------|--|-------------------------|-----------------|-----------------------|-----------------------------------|----------------|----------------|----------------|
| Основные характеристики | Расстояние между центрами | мм | 500 | 500 | 600 | 1000 | 1500 | 2000 |
| | Макс. диаметр заготовки | мм | Ø260 | Ø320/Ø380/Ø450 | | | | |
| | Макс. диаметр шлифования | мм | Ø200 | Ø250 | Ø300/Ø360/Ø430 | | | |
| | Макс. масса заготовки установленной в центрах | кг | 80 | | 150 | | | |
| Шлифовальный круг | Ø х ширина х Ø отв. | мм | Ø355x38xØ127 | | Ø405x50xØ127 | | | |
| | Частота вращения шпинделя | об/мин | 1620/1960 | 1800 | 1650 | | | |
| Шлифовальная бабка | Угол поворота (Пр/Л) | | фиксированный | ±30° | ±30° | | | |
| | Перемещение на подаче | мм | 160 | 135 | 245 | | | |
| | Перемещение на ручной подаче | мм | 160 | 90 | 200 | | | |
| | Перемещение по верхней направляющей | мм | 180 | | | | | |
| | Автоматическое ускоренное перемещение | мм | 45 | | | | | |
| | Автоматическое приращение на подаче (для NC моделей) | мм | 00,001~00,999 | | | | | |
| | Подача ручным маховичком | мм/деление мм/оборот | 00,005 | 00,004 | | 02 | | |
| Бабка изделия | Угол поворота (Пр/Л) кВт | | ±45° | | 90° | | | |
| | Конус центра | | MT3 (опц. 5C) | | MT4 (опц. MT5, 5C) | | | |
| | Частота вращения шпинделя | об/мин | 150/264/356/480 | | 30~350 (регулируемая) | | | |
| Задняя бабка | Конус центра | | MT3 | | MT4 (опц. MT5) | | | |
| | Ход пиноли | мм | 25 | | | | | |
| Стол | Угол поворота (Пр/Л) | | ±8° | | ±9° | ±7° | ±5° | ±3° |
| | Скорость перемещения | мм/мин | 80/140/230 | 30~7000 | | | | |
| | Приращение за оборот | мм/об | 9 | 10 | | | | |
| Внутреннее шлифование | Частота вращения шпинделя | об/мин | 14000 или 25000 | 12000/18000 или 25000 | | | | |
| | Макс. диаметр внутреннего шлифования | мм | Ø24~70 | Ø30~100 или Ø20~50 | | | | |
| | Макс. длина шлифования | мм | 70 | 110 или 55 | | | | |
| | Макс. вылет заготовки | мм | 275 | 315 | | | | |
| | Макс. диаметр зажима | мм | Ø110 | Ø150 | | | | |
| Мощность | Привод шлифовального круга | кВт | 2,25 | 3,75 | 5,62 | | | |
| | Привод бабки изделия | кВт | 0,375 | 1,5 | | | | |
| | Привод насоса подачи СОЖ | кВт | 0,01 | 0,02 | | | | |
| | Привод насоса гидростанции | кВт | 1,5 | | | | | |
| | Привод шпинделя внутреннего шлифования | кВт | 1,5 | | | | | |
| Габаритные размеры и масса | Масса нетто | кг | 1850 | 2800 | 3500 | 3600 | 4700 | 6000 |
| | Масса в упаковке | кг | 2250 | 3200 | 4000 | 4700 | 5600 | 6780 |
| | Упаковочные размеры (Д x Ш x В) | мм | 2220x1370x1880 | 2280x2280x1940 | 3030x2250x2030 | 3030x2250x2030 | 4030x2250x2030 | 5220x2250x2030 |